

Futec exhibirá los siguientes productos en la feria DRUPA 2008 pabellón 7A stand B07

- Easy Max GS** sistema de inspección impresión al 100% para aplicaciones huecograbado/flexo/etiquetas instalado en una rebobinadora Murakami de Japón.
- Easy Max NEO** sistema de inspección de hojas al 100% instalado en una máquina alimentadora de Mabeg.
- Easy Max MCO** sistema de inspección bobina offset al 100%- revistas.



Sistema de inspección para la impresión EasyMax MC 2 Futec en la nueva rotativa flexo de tambor central en la DFTA-TZ

Una nueva rotativa flexo de tambor central Fischer & Krecke está actualmente instalada en la DFTA-TZ (Stuttgart). Fue presentada al público en general junto con el sistema de inspección para la impresión al 100 % Easy Max MC 2 en la PROFLEX 2007.

La FLEXPRESS 6S F&K es una máquina compacta y moderna de alto rendimiento que ofrece a la DFTA-TZ nuevas posibilidades para la investigación y la enseñanza.

La Flexpress 6S en la DFTA-TZ está equipada con:

- servoaccionamientos
- tecnología de camisas con sistema de carga lateral
- sistema automático de coloreado y limpieza
- bobinadoras de un solo brazo
- web video
- contenedor de equipamiento eléctrico
- un sistema de inspección 100 % Futec EasyMax MC 2

El diámetro máximo de la bobina es de 1500 mm a una velocidad máxima de bobina de 1250 mm. En la nueva rotativa pueden utilizarse todos los materiales comunes (PE, PET, PP, papel y cartón) con una velocidad de línea de hasta 400 m/min.

El sistema de inspección EasyMax MC 2 escanea la bobina en tiempo real. Las dos cámaras en color line-scan Futec trabajan con un ratio de escaneo de 40 MHz y una resolución de 4096 píxeles cada una, y la unidad de iluminación ilumina materiales transparentes y opacos. La intensidad luminosa puede regularse independientemente para cada material.

El sistema EasyMax MC 2 utiliza la versión más reciente de hardware Futec, versión 8, y tiene la mejor detección de defectos y calidad de imagen.

La nueva rotativa y el sistema de inspección pueden ser utilizados para pruebas de impresión en la DFTA-TZ. Los clientes pueden utilizar pruebas de impresión estándar de la DFTA-TZ o utilizar sus propios materiales, planchas, tintas, etc. para pruebas individuales de impresión o de material.



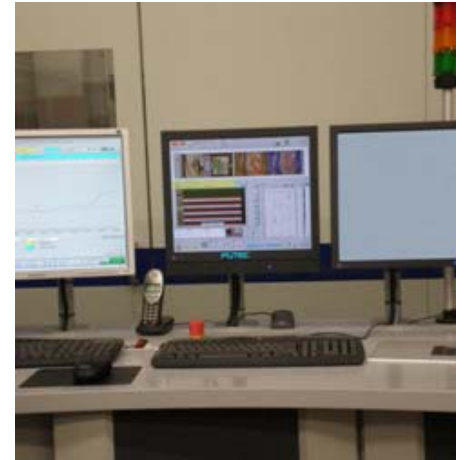
Dr.-Ing. Martin Dreher
Director científico de DFTA-TZ



EasyMax MC 2 en la DFTA-TZ

Durante las pruebas de impresión es posible simular algunos defectos de impresión. Como alternativa es también posible enviar material ya impreso a la DFTA-TZ e inspeccionarlo con el sistema de inspección EasyMax MC 2 para detectar defectos de impresión y material.

Rogamos nos contacten para mayor información acerca de las pruebas de impresión con el sistema de inspección EasyMax MC 2. El equipo de la DFTA-TZ con su director científico el Dr.-Ing. Martin Dreher, estará encantado de responder a cualquier pregunta que Uds. puedan tener acerca del equipo.

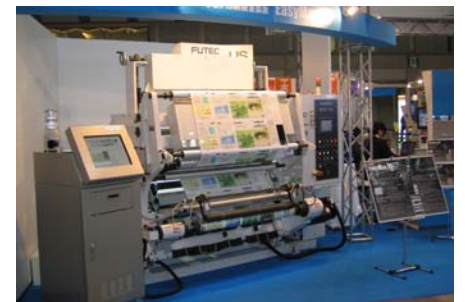


Terminal del sistema EasyMax MC

Nueva función cortadora-rebobinadora con Futec

Futec ha desarrollado con un fabricante italiano de máquinas cortadoras/rebobinadoras una nueva función que nos permite el interfaz de nuestro sistema de inspección automático al 100% (Easy Max) y su máquina cortadora/rebobinadora para eliminar defectos de la bobina impresa.

La idea es eliminar completa y rápidamente todos los defectos de una bobina impresa en la SR. La bobina es en primer lugar inspeccionada en tiempo real a alta velocidad (hasta 800m/min) sin parar. A continuación se muestran los datos de la bobina en el extremo de rebobinado de la máquina para seleccionar los defectos que el operario desea eliminar. El operario puede ver todas las imágenes defectuosas detectadas en la bobina, pudiendo seleccionar y eliminar con facilidad los defectos críticos para el cliente final. Una vez la bobina editada, los datos se envían al sistema PLC de la máquina SR. A partir de este punto la máquina SR detiene la máquina en cada defecto seleccionado, presentándolo al operario en la mesa de empalme, de modo que el operario pueda eliminarlo de la bobina final.



Slitter Rewinder

El link de comunicación es vía Ethernet con el sistema PLC del fabricante a través de un software de control específico, desarrollado para esta aplicación. Este software puede aplicarse a varios PLC y hace que la aplicación pueda trasladarse a otras máquinas cortadoras/rebobinadoras.

El sistema Easy Max puede detectar todo tipo de defectos de impresión (manchas, variación de color, rayas, nebulosas y defectos en el material, etc..) pero puede detectar también insectos, pelo, y cualquier otra contaminación exterior que debe ser eliminada, especialmente en el sector reembaraje alimentario.